

ALEACIONES - DATOS TÉCNICOS
ALLOYS - TECHNICAL DATA



ALEACIONES

ALLOYS

PROPIEDADES DE **CHAPAS** DE ALUMINIO PROPERTIES OF ALUMINUM SHEETS

— EN AW-1050 A	03
— EN AW-5005	04
— EN AW-5005 A	04
— EN AW-5083	05
— EN AW-5754	05
— EN AW-6082	06

PROPIEDADES DE **PERFILES** DE ALUMINIO PROPERTIES OF ALUMINUM PROFILES

— EN AW-6005	10
— EN AW-6060	10
— EN AW-6063	11
— EN AW-6082	11
— EN AW-6106	12

EN AW-1050 A

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% PESO) CHEMICAL COMPOSITION (% WEIGHT)

EN AW		Elementos / Elements											
Numérica Numeric	Simbólica Symbolic		Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Al	Otros Others
1050 A	AL 99,5	MIN.											
		MAX	0,25	0,40	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,07	0,05	REST.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES PRINCIPAL FEATURES

- Resistencia mecánica: baja
- Alta resistencia a la corrosión
- Conductividad térmica y eléctrica elevadas
- Fácil conformación
- Buena soldabilidad

(Calidades especiales para tratamientos de superficies como
abrillantado químico y electrolítico o anodizado.)

- Low mechanical resistance
- High corrosion resistance
- High thermal and electrical conductivity
- Easy forming
- Good weldability

(Special grade for surface treatments such as chemical
and electrolytic polishing or anodizing).

APLICACIONES COMUNES COMMON APPLICATIONS

- Industria química, farmacéutica y alimentación.
- Utensilios domésticos.
- Campo de la Electrotecnia
- Embalajes (tubos, cajas, cápsulas...)
- Arquitectura

- Chemical, pharmaceutical and food industry.
- Household appliances.
- Electrotechnical field
- Packaging (tubes, boxes, capsules...)
- Architecture

EN AW-5005

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% PESO)
CHEMICAL COMPOSITION (% WEIGHT)

EN AW		Elementos / Elements											
Numérica Numeric	Simbólica Symbolic		Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Al	Otros Others
5005	AL Mg1-C	MIN.					0,50						
		MAX	0,30	0,70	0,20	0,20	1,1	0,10		0,25		REST.	

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES
PRINCIPAL FEATURES

- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> - Resistencia mecánica: media - Alta resistencia a la corrosión - Muy buena aptitud para el embutido - Planitud - Buena soldabilidad | <ul style="list-style-type: none"> - Mechanical resistance: medium - High resistance to corrosion - Very good suitability for deep drawing - Flatness - Good weldability |
|--|---|

APLICACIONES COMUNES
COMMON APPLICATIONS

- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> - Carpintería metálica - Arquitectura - Transporte | <ul style="list-style-type: none"> - Metallic carpentry - Architecture - Transport |
|--|---|

EN AW-5005 A

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% PESO)
CHEMICAL COMPOSITION (% WEIGHT)

EN AW		Elementos / Elements											
Numérica Numeric	Simbólica Symbolic		Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Al	Otros Others
5005 A	AL Mg1-C	MIN.					0,70						
		MAX	0,30	0,45	0,05	0,15	1,15	0,10		0,20		REST.	

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES
PRINCIPAL FEATURES

- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> - Resistencia mecánica: media - Alta resistencia a la corrosión - Muy buena aptitud para el embutido - Planitud - Buena soldabilidad - Calidad especial para el anodizado | <ul style="list-style-type: none"> - Mechanical resistance: medium - High resistance to corrosion - Very good suitability for deep drawing - Flatness - Good weldability - Special quality for anodizing |
|--|--|

APLICACIONES COMUNES
COMMON APPLICATIONS

- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> - Carpintería metálica - Arquitectura - Transporte | <ul style="list-style-type: none"> - Metallic carpentry - Architecture - Transport |
|--|---|

EN AW-5083

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% PESO) CHEMICAL COMPOSITION (% WEIGHT)

EN AW		Elementos / Elements											
Númérica Numeric	Simbólica Symbolic		Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Al	Otros Others
5083	AL Mg4,5 Mn	MIN.				0,4	4	0,05					
		MAX	0,40	0,40	0,10	1	4,9	0,25		0,25	0,15	REST.	

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES PRINCIPAL FEATURES

- Resistencia mecánica: alta
- Alta resistencia a la corrosión (en particular al agua del mar)
- Fácil conformación
- Buena soldabilidad

Sensible a la corrosión intercrystalina y a la corrosión por tensiones si no se utiliza un tratamiento térmico apropiado.

- Mechanical resistance: high
- High corrosion resistance (in particular to sea water)
- Easy forming
- Good weldability

Sensitive to intercrystalline corrosion and stress corrosion cracking if not properly heat treated.

APLICACIONES COMUNES COMMON APPLICATIONS

- Transporte: sector naval, electro-movilidad, carrocerías...
- Industria: recipientes a presión, criogénicos, electrodomésticos...
- Arquitectura

Para el sector naval se recomienda el estado metalúrgico H1116.

- Transport: naval sector, electro-mobility, bodywork...
- Industry: pressure vessels, cryogenic, household appliances...
- Architecture

For the marine sector, metallurgical condition H1116 is recommended.

EN AW-5754

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% PESO) CHEMICAL COMPOSITION (% WEIGHT)

EN AW		Elementos / Elements											
Númérica Numeric	Simbólica Symbolic		Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Al	Otros Others
5754	AL Mg3	MIN.					2,6					Mn+Cr	
		MAX	0,40	0,40	0,01	0,50	3,6	0,30		0,20	0,15	0,1-0,6	

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES PRINCIPAL FEATURES

- Resistencia mecánica: media
- Gran resistencia a la corrosión (en particular al agua del mar)
- Fácil conformación
- Buena soldabilidad

- Mechanical resistance: medium
- High corrosion resistance (in particular to sea water)
- Easy forming
- Good weldability

APLICACIONES COMUNES COMMON APPLICATIONS

- Carpintería metálica
- Arquitectura
- Transporte
- Industria química y de alimentación

- Metallic carpentry
- Architecture
- Transport
- Chemical and food industry

EN AW-6082

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% PESO) CHEMICAL COMPOSITION (% WEIGHT)

EN AW		Elementos / Elements											
Numérica Numeric	Simbólica Symbolic		Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Al	Otros Others
6082	AL Si MgMnMn	MIN.	0,70			0,40	0,60						
		MAX	1,3	0,5	0,10	1,0	1,2	0,25		0,20	0,10	REST.	

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES PRINCIPAL FEATURES

- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> - Resistencia mecánica: alta - Alta resistencia a la corrosión - Fácil conformación - Buena soldabilidad con metal de aportación - Gran aptitud para el pulido - Apto para anodizado decorativo | <ul style="list-style-type: none"> - Mechanical resistance: high - High corrosion resistance - Easy forming - Good weldability with filler metal - High polishability - Suitable for decorative anodizing |
|--|---|

APLICACIONES COMUNES COMMON APPLICATIONS

- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> - Construcciones navales - Industria de automoción - Industria (electrodomésticos, piezas de precisión...) - Estructuras de ingeniería | <ul style="list-style-type: none"> - Shipbuilding - Automotive industry - Industry (household appliances, precision parts...) - Engineering structures |
|---|--|

PROPIEDADES TECNOLÓGICAS GENERALES GENERAL TECHNOLOGIC PROPERTIES

	EN AW-1050 A	EN AW-5005 A	EN AW-5754	EN AW-5083	EN AW-6082
REPUJADO EMBOSSING					
En estado RECOCIDO Embossing annealed	A	B	C	C	
FORJADO en estado F Forged in F state	A	C	B	C	A
EMBUTICIÓN STUFFED					
En estado RECOCIDO Annealed state	A	A	B	B	
En estado SEMIDURO 1/2 Hard state	B	C	C	C	
En estado DURO Hard state	D	D			
FRAGMENTACIÓN DE VIRUTA FRAGMENTATION CHIP					
En estados: H12 - H32 H12 - H32 States				C	
En estados H14 - H34 H14 - H34 States			C		
En estados: H18 - H38 H18 - H38 States	C	C			
En estados: T5 y/o T6 T5 &/or T6 state					C
COMPORTAMIENTO NATURAL NATURAL BEHAVIOR					
A los agentes atmosféricos A weathering	A	A	A	A	A
En medio marino In the marine environment	B	B	A	A	B
ANODIZADO ANODIZED					
De protección Protection	A	A	A	A	A
Decorativo Decorative	B	B	B	B	B
Duro Hard	A	A	A	A	A
SOLDADURA WELDING					
A la llama To flame	A	A	A	A	A
Al arco TIG-MIG TIG-MIG arc	A	A	A	A	B
Por resistencia Resistance	A	A	A	A	A
Braseado Braised	A	A	R	D	B

A | MUY BUENA
VERY GOOD

B | BUENA
GOOD

C | REGULAR
REGULAR

D | MALA
BAD

PROPIEDADES MECÁNICAS GENERALES GENERAL MECHANIC PROPERTIES

Aleación Alloy	Estado State	Espesor Thickness (mm)		Rm (MPa)		Rp0.2 (MPa)	Fact. Pleg. R. Min. Int.		Alargam. Elongation %	
		desde from	hasta up	Min.	Max.	Min.	180°	90°	A50	
1050A	O/H111	0,2	0,5	65	95	20	0	0	20	
		0,5	1,5	65	95	20	0	0	22	
		1,5	3	65	95	20	0	0	26	
		3	6	65	95	20	0,5	0,5	29	
		6	12,5	65	95	20	1	1	35	
		12,5	50	65	95	20	-	-	32	
	H22	0,5	1,5	85	125	55	0,5	0	5	
		1,5	3	85	125	55	0,5	0,5	6	
		3	6	85	125	55	1	1	11	
		6	12,5	85	125	55	-	2	12	
	H24	0,5	1,5	105	145	75	1	0,5	4	
		1,5	3	105	145	75	1	1	5	
		3	6	105	145	75	1,5	1,5	8	
		6	12,5	105	145	75	-	2,5	8	
	H26	0,5	1,5	120	160	90	-	1	3	
		1,5	4	120	160	90	-	1,5	4	
	H18	0,5	1,5	140	-	120	-	2	2	
		1,5	3	140	-	120	-	3	2	
	5005A	O/H111	0,2	0,5	100	145	35	0	0	15
			0,5	1,5	100	145	35	0	0	19
			1,5	3	100	145	35	0,5	0	20
			3	6	100	145	35	1	1	22
		H12	0,2	0,5	125	165	95	1	0	2
			0,5	1,5	125	165	95	1	0,5	2
1,5			3	125	165	95	1,5	1	4	
3			6	125	165	95	-	1	5	
H24		0,2	0,5	145	185	110	1,5	0,5	3	
		0,5	1,5	145	185	110	1,5	1	4	
		1,5	3	145	185	110	2	1	5	
		3	6	145	185	110	-	2	6	
H26		0,5	1,5	165	205	135	-	1,5	3	
		1,5	4	165	205	135	-	2,5	4	
H18		0,5	1,5	185	-	165	-	2,5	2	
		1,5	4	185	-	165	-	3	2	

PROPIEDADES DE CHAPAS DE ALUMINIO

PROPERTIES OF ALUMINIUM SHEETS

Aleación Alloy	Estado State	Espesor Thickness (mm)		Rm (MPa)		Rp0.2 (MPa)	Fact. Pleg. R. Min. Int.		Alargam. Elongation %	
		desde from	hasta up	Min.	Max.	Min.	180°	90°	A50	
5083	O/H111	0,2	0,5	275	350	125	1	0,5	11	
		0,5	1,5	275	350	125	1	1	12	
		1,5	3	275	350	125	1,5	1	13	
		3	6	275	350	125	-	1,5	15	
		6	10	275	350	125	-	2,5	16	
	H1116	>1,5	3	305	-	215	2	2	8	
		3	6	305	-	215	-	2,5	10	
		6	10	305	-	215	-	3,5	12	
	H22/H32	0,2	0,5	305	380	215	2	0,5	5	
		0,5	1,5	305	380	215	2	1,5	6	
		1,5	3	305	380	215	3	2	7	
		3	6	305	380	215	-	2,5	8	
	H24/H34	0,5	1,5	340	400	250	-	2	5	
		1,5	4	340	400	250	-	2,5	6	
	H26/H36	0,5	1,5	360	420	280	-	-	3	
		1,5	4	360	420	280	-	-	3	
	5754	O/H111	0,2	0,5	190	240	80	0,5	0	12
			0,5	1,5	190	240	80	0,5	0,5	13
			1,5	3	190	240	80	1	1	16
			3	6	190	240	80	1	1	18
H12		0,2	0,5	220	270	170	-	-	4	
		0,5	1,5	220	270	170	-	-	5	
		1,5	3	220	270	170	-	-	6	
		3	6	220	270	170	-	-	7	
H22/H32		0,2	0,5	220	270	130	1,5	0,5	7	
		0,5	1,5	220	270	130	1,5	1	8	
		1,5	3	220	270	130	2	1,5	10	
		3	6	220	270	130	-	1,5	11	
H24/H34		0,5	1,5	240	280	160	2,5	1,5	6	
		1,5	4	240	280	160	2,5	2,5	7	
H18		0,5	1,5	290	-	250	-	-	2	
		1,5	4	290	-	250	-	-	2	
6082	O	0,4	1,5	-	150	<85	1	0,5	14	
		1,5	3	-	150	<85	1	1	16	
		3	6	-	150	<85	-	1	18	
		6	12,5	-	150	<85	-	2	17	
	T4	0,4	1,5	205	-	>110	3	1,5	12	
		1,5	3	205	-	>110	3	2	14	
		3	6	205	-	>110	-	3	15	
		6	12,5	205	-	>110	-	4	14	
	T6	0,4	1,5	310	-	>260	-	2,5	6	
		1,5	3	310	-	>260	-	3,5	7	
		3	6	310	-	>260	-	4,5	10	
	T651	6	12,5	300	-	>240	-	6	9	
		12,5	40	295	-	>240	-	-	8	
		40	80	295	-	>240	-	-	7	
		80	100	290	-	>240	-	-	6	
		100	150	275	-	>240	-	-	4	
150		175	275	-	>230	-	-	4		

PERFILES 6005

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% PESO) CHEMICAL COMPOSITION (% WEIGHT)

EN AW		Elementos / Elements											
Numérica Numeric	Simbólica Symbolic		Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Al	Otros Others
6005	AL MgSi0,7	MIN.	0,5				0,4						
		MAX	0,9	0,35	0,30	0,5	0,7	0,3		0,2	0,1	REST.	

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES PRINCIPAL FEATURES

- Resistencia mecánica: media
- Buena resistencia a la corrosión
- Buena soldabilidad

Se trata de una aleación comercial de resistencia media, más alta que las aleaciones 6063 y 6060, aunque es más dura de extruir.

Es adecuada para anodizar pero no tendrá tan buen acabado como las aleaciones 6060 y 6063.

- Mechanical resistance: medium
- Good corrosion resistance
- Good weldability

This is a medium strength commercial alloy, higher than the 6063 and 6060 alloys, although it is harder to extrude.

It is suitable for anodizing but will not have as good a finish as the 6060 and 6063 alloys.

APLICACIONES COMUNES COMMON APPLICATIONS

- Transporte
- Ingeniería estructural
- Ingeniería de precisión

- Transport
- Structural engineering
- Precision engineering

PERFILES 6060

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% PESO) CHEMICAL COMPOSITION (% WEIGHT)

EN AW		Elementos / Elements											
Numérica Numeric	Simbólica Symbolic		Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Al	Otros Others
6060	AL MgSi	MIN.	0,30	0,10			0,35						
		MAX	0,60	0,30	0,10	0,10	0,60	0,05		0,15	0,10	REST.	

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES PRINCIPAL FEATURES

- Resistencia mecánica: media
- Muy buena resistencia a la corrosión
- Adecuada para la anodización decorativa

La resistencia mecánica es buena, pero es ligeramente inferior a la aleación 6063.

- Mechanical resistance: good
- Very good corrosion resistance
- Suitable for decorative anodization

Mechanical strength is good, but is slightly lower than 6063 alloy.

APLICACIONES COMUNES COMMON APPLICATIONS

- Ingeniería estructural
- Carpintería metálica (perfiles: puertas, ventanas, escaleras, entre otros.)

- Structural engineering
- Metallic carpentry (profiles: doors, windows, stairs, among others)

PERFILES 6063

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% PESO)
CHEMICAL COMPOSITION (% WEIGHT)

EN AW		Elementos / Elements											
Numérica Numeric	Simbólica Symbolic		Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Al	Otros Others
6063	AL Mg0,7 Si(A)	MIN.	0,2				0,45						
		MAX	0,6	0,35	0,1	0,1	0,9	0,1		0,1	0,1	REST.	

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES
PRINCIPAL FEATURES

- Resistencia mecánica: media
- Alta resistencia a la corrosión
- Buena soldabilidad

Una aleación bastante conocida en el sector y está en la categoría de aleaciones tratables térmicamente. Gracias a su estructura de grano, más fina que la aleación 6061, la 6063 es la que mejor aspecto visual tiene tras el anodizado.

Se trata de la aleación más recomendada y utilizada para proyectos de carpintería metálica.

- Mechanical resistance: good
- High corrosion resistance
- Good weldability

A fairly well known alloy in the industry and is in the category of heat treatable alloys. Due to its grain structure, which is finer than 6061 alloy, 6063 has the best visual appearance after anodizing.

It is the alloy most recommended and used for metalworking projects.

APLICACIONES COMUNES
COMMON APPLICATIONS

- Carpintería metálica

- Metallic carpentry

PERFILES 6082

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% PESO)
CHEMICAL COMPOSITION (% WEIGHT)

EN AW		Elementos / Elements											
Numérica Numeric	Simbólica Symbolic		Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Al	Otros Others
6082	AL Si1 MgM-nMn	MIN.	0,7			0,4	0,6						
		MAX	1,3	0,5	0,1	1	1,2	0,25		0,2	0,1	REST.	

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES
PRINCIPAL FEATURES

- Resistencia mecánica: media-alta
- Buena resistencia a la corrosión
- No es adecuada para anodizados decorativos

Se trata de una aleación muy útil para componentes de construcción y estructurales muy fuertes.

- Mechanical resistance: good
- High corrosion resistance
- Good weldability

It is a very useful alloy for very strong structural and construction components.

APLICACIONES COMUNES
COMMON APPLICATIONS

- Arquitectura
- Transporte: Naval | Ferroviario | Electro-movilidad | Carrocerías

- Architecture
- Transport: Naval | Railway | Electro-mobility | Bodywork

PERFILES 6106

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% PESO) CHEMICAL COMPOSITION (% WEIGHT)

EN AW		Elementos / Elements											
Numérica Numeric	Simbólica Symbolic		Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Al	Otros Others
6106	AL MgSiMn	MIN.	0,30			0,05	0,40						
		MAX	0,60	0,35	0,25	0,20	0,80	0,20		0,10	0,05	REST.	

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES PRINCIPAL FEATURES

La aleación 6106 ha sido diseñada para obtener una combinación óptima entre propiedades mecánicas y extrusibilidad de formas complejas, además de un acabado superficial óptimo con capacidad de anodizado.

Alloy 6106 has been designed to achieve an optimum combination of mechanical properties and extrudability of complex shapes, as well as an optimum surface finish with anodizing capability.

APLICACIONES COMUNES COMMON APPLICATIONS

- Transporte: carrocerías
- Industria

- Transport: bodyworks
- Industry

PROPIEDADES TECNOLÓGICAS GENERALES GENERAL TECHNOLOGIC PROPERTIES

	EN AW-6005	EN AW-6060	EN AW-6063	EN AW-6082	EN AW-6106
REPUJADO EMBOSSING					
FORJADO en estado F Forged in F state			C	A	
FRAGMENTACIÓN DE VIRUTA FRAGMENTATION CHIP					
En estados: T5 y/o T6 T5 &/or T6 state	C	C	C	C	B
COMPORTAMIENTO NATURAL NATURAL BEHAVIOR					
A los agentes atmosféricos A weathering	A	A	A	A	A
En medio marino In the marine environment	B	B	B	B	B
ANODIZADO ANODIZED					
De protección Protection	A	A	A	A	A
Decorativo Decorative	B	A	B	B	A
Duro Hard	A	A	A	A	A
SOLDADURA WELDING					
A la llama To flame	A	B	B	A	B
Al arco TIG-MIG TIG-MIG arc	B	B	B	B	A
Por resistencia Resistance	A	A	A	A	B
Braseado Braised	A	A	A	B	B

A | MUY BUENA
VERY GOOD

B | BUENA
GOOD

C | REGULAR
REGULAR

D | MALA
BAD

PROPIEDADES MECÁNICAS GENERALES

GENERAL MECHANIC PROPERTIES

EN AW	ESTADO STATE	Espesor pared Wall thickness t (mm)	Límite Elástico Elastic Limit Rp0,2 (MPa)	Carga Rotura Load Break R.M. (MPa)	Alargamiento Elongation A (%)	Alargamiento Elongation A 50mm (%)	Dureza Brinell Brinell Hardness HB*	Dureza Vickers Vickers Hardness HV*	Dureza Webster Webster Hardness HW*
6005 A	T4 perfil ciego open profile	t ≤ 25	90	180	15	13	50	56	9
	T6 perfil ciego open profile	t ≤ 5	225	270	8	6	90	105	16
		5 < t ≤ 10	215	260	8	6	85	98	15
		10 < t ≤ 25	200	250	8	6	85	98	15
6005 A	T4 perfil hueco hollow profile	t ≤ 10	90	180	15	13	50	56	9
	T6 perfil hueco hollow profile	t ≤ 5	215	255	8	6	85	98	15
		5 < t ≤ 15	200	250	8	6	85	98	15
6060	T4	t ≤ 25	60	120	16	14	50	56	9
	T5	t ≤ 5	120	160	8	6	60	68	12
		5 < t ≤ 25	100	140	8	6	60	68	12
	T6	t ≤ 5	150	190	8	6	70	80	14
		5 < t ≤ 25	140	170	8	6	70	80	14
	T64	t ≤ 15	120	180	12	10	60	68	12
T66	t ≤ 5	160	215	8	6	75	86	14	
	5 < t ≤ 25	150	195	8	6	75	86	14	
6063	T4	t ≤ 25	65	130	14	12	50	56	9
	T5	t ≤ 10	130	175	8	6	65	74	13
		10 < t ≤ 25	110	160	7	5	65	74	13
	T6	t ≤ 10	170	215	8	6	75	86	14
		10 < t ≤ 25	160	195	8	6	75	86	14
	T64	t ≤ 15	120	180	12	10	65	74	13
T66	t ≤ 10	200	145	8	6	80	92	15	
	10 < t ≤ 25	180	225	8	6	80	92	15	
6082	T4	t ≤ 25	110	205	14	12	70	80	14
	T5 perfil ciego open profile	t ≤ 5	230	270	8	6	90	105	16
	T6 perfil ciego open profile	t ≤ 25	250	290	8	6	95	111	16
		5 < t ≤ 25	260	310	10	8	95	111	16
	T5 perfil hueco hollow profile	t ≤ 5	230	270	8	6	90	105	16
	T6 perfil hueco hollow profile	t ≤ 5	250	290	8	6	95	111	16
		5 < t ≤ 15	260	310	10	8	95	111	16
T64 perfil hueco hollow profile	-	250	325	15	-	97	103	16	
6106	T66	-	320	340	8	6	104	107	16
	T6	t ≤ 10	200	250	8	6	75	86	14

(*) Los valores de la dureza Brinell son informativos. Los valores de Vickers y Webster son convertidos de los valores de Brinell y se deben considerar aproximados.
Brinell hardness values for information only. Vickers and Webster converted from Brinell value and should be considered approximate.

30 años haciendo historia...

SISTEMAS ALUMISAN

SANTIAGO DE COMPOSTELA | LUGO | AVILÉS | SALAMANCA | BILBAO | MADRID

GRUPOALUMISAN

www.alumisan.com