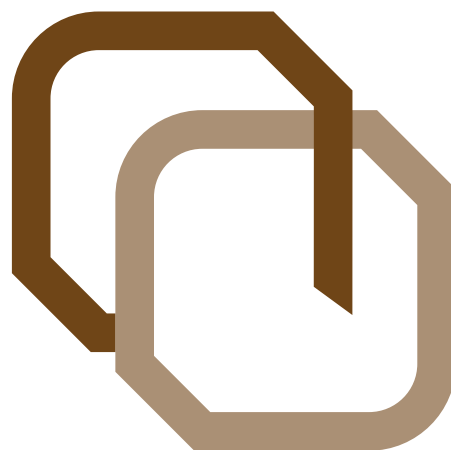
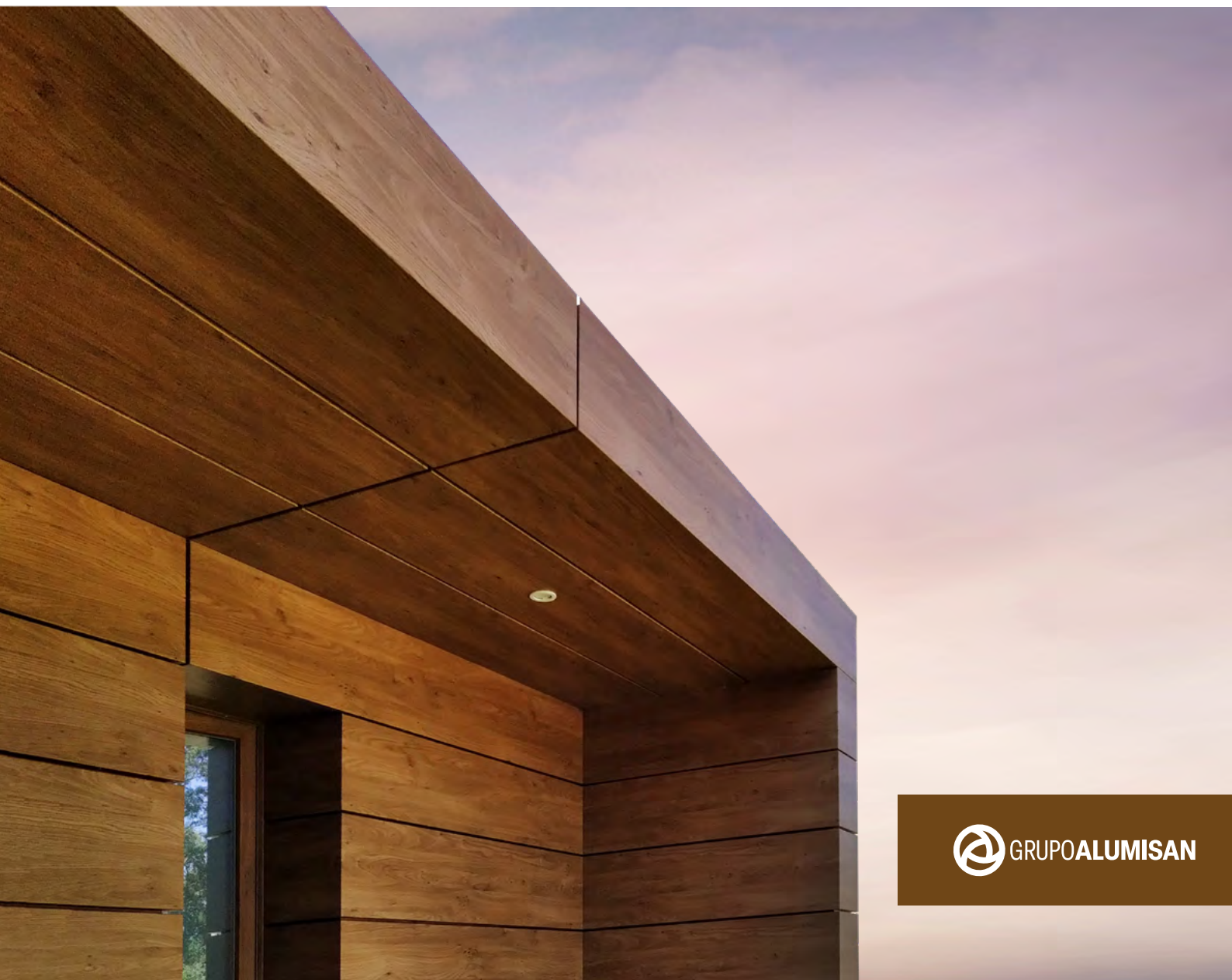


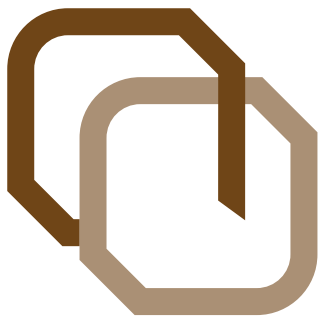
Panel Composite de Aluminio  
para los más exigentes



**NEOPLAK**®  
by Grupo Alumisan

Ficha técnica.





**NEOPLAK®**

NEOPLAK. El panel metálico para envolventes arquitectónicas **ligeras, eficientes** y con personalidad.

Acabados de diseño que visten tu **fachada con estilo** y con todas las ventajas técnicas del panel **larson®** de Alucoil.

Una de las grandes ventajas de **NEOPLAK** es su amplio catálogo de diseños de superficies texturizadas que abren un mundo de posibilidades para el diseño arquitectónico, desde lo más clásico a lo moderno.



El panel **NEOPLAK** se caracteriza por su acabado laminado de alta calidad diseñado especialmente con una **alta resistencia a la intemperie** y a la radiación solar, gracias a la tecnología desarrollada por nuestros proveedores de confianza: la **Cool Colors, Cool Color Plus** de **Continental**; y la **Solar Shield Technology (SST)** de **Renolit**.

Un material, que además de conservar su brillo durante su vida útil, es **repelente a la suciedad** debido a la baja tensión superficial del film, y por lo tanto: es **fácil de limpiar**. Incluso los grafitis se pueden eliminar fácilmente con un limpiador especial.

**NEOPLAK** ofrece una ventaja añadida: ofrece una capa más de aislamiento térmico gracias a la tecnología con la que han sido desarrollado sus folios, reduciendo las diferencias de temperatura entre la superficie del exterior e interior, consiguiendo así una **mayor eficiencia energética**.

 **B-s1,d0**  
UNE-EN ISO 13501

PANEL NEOPLAK	
Espesor / Thickness	4 mm
Medidas / Measures	5.000 x 1.250 mm
Peso / Thickness	7,41 (kg/m <sup>2</sup> )
Acabado / Finish	Folio Pvc / PVdF
Clas. al fuego / Fire class	<b>B-s1,d0 - EN 13501-1</b>
Si prefieres el panel Neoplak con la clas. al fuego <b>A2</b> , consulta con nuestro equipo. If you prefer the Neoplak panel with fire classification A2, please contact our team.	

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES DEL PANEL		DIMENSIONALS SPECIFICATIONS OF THE PANEL
Espesor total	4 mm	Total thickness
Espesor del aluminio	0,4 mm	Aluminium thickness
Peso	7,41 kg/m <sup>2</sup>	Weight
Ancho estándar	1.250 mm	Standard width
Largo estándar	5.000 mm	Standard length
Longitud mínima/máxima (bajo pedido)	2.000 / 7.000 mm	Minimum/maximum length (under order)
Núcleo	Mineral FR	Core
Tolerancia espesor	+0,2 mm	Thickness tolerance
Tolerancia ancho	+2,5 mm	Width tolerance
Tolerancia longitud	+20 mm	Length tolerance
Tolerancia diagonales	± 2 mm/m	Diagonal tolerance
CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS DEL PANEL		MECHANICAL FEATURES OF THE PANEL
Momento de inercia (J)	0,2603 (cm <sup>4</sup> /m) DIN 53293	Moment of inertia (J)
Rigidez (EJ)	1.822 (KNcm <sup>2</sup> /m) DIN 53293	Rigidity (EJ)
Módulo resistente (W)	0,13015 (cm <sup>3</sup> /m) DIN 53293	Section modulus (W)
Módulo elástico (E)	15.707 (N/mm <sup>2</sup> ) UNE EN ISO 527-1/2	Modulus of elasticity (E)
Carga de rotura (R <sub>m</sub> )	43,26 (N/mm <sup>2</sup> ) UNE EN ISO 527-1/2	Ultimate tensile strength (R <sub>m</sub> )
Límite elástico (R <sub>p0.2</sub> )	30,69 (N/mm <sup>2</sup> ) UNE EN ISO 527-1/2	Yield strength (R <sub>p0.2</sub> )
Alargamiento a la rotura (A)	5,62 (%) UNE EN ISO 527-1/2	Elongation (A)
Reducción sonora (R <sub>w</sub> )	29,7 (dB) UNE EN ISO 717-1	Audible reduction (R <sub>w</sub> )
Aislamiento acústico (R <sub>A</sub> )	29,4 (dB) NBE-CA-88	Acoustic insulation (R <sub>A</sub> )
Resistencia térmica (R)	0,0113 (m <sup>2</sup> K/W) UNE 92-202-89:1989	Thermal resistance (R)
Conductividad térmica (λ)	0,410 (W/mK) UNE 92-202-89:1989	Thermal conductivity (λ)
Estabilidad respecto a la Temperatura	-50°C / +80°C	Stability referred to temperature
CARACTERÍSTICAS DEL ALUMINIO		ALUMINIUM FEATURES
Aleación del aluminio	3005 UNE EN 573-3	Aluminium alloy
Carga de rotura (R <sub>m</sub> )	170 (N/mm <sup>2</sup> )	Ultimate tensile strength (R <sub>m</sub> )
Límite elástico (R <sub>p0.2</sub> )	151 (N/mm <sup>2</sup> )	Yield strength (R <sub>p0.2</sub> )
Alargamiento a la rotura (A)	3,5 (%)	Elongation (A)
Módulo elástico (E)	70.000 (N/mm <sup>2</sup> )	Modulus of elasticity (E)
Dilatación térmica (α)	2,3 (mm/m) Δ 100°	Thermal expansion (α)
CLASIFICACIÓN AL FUEGO		REACTION TO FIRE TEST
Sector construcción	B s1 d0 UNE EN ISO 13501	Architectural



CARACTERÍSTICAS DEL ACABADO DECORATIVO		SPECIFICATIONS FOR DECORATIVE SURFACES	
Cara interior	Prelacado	Mill finish	Internal face
Cara exterior	Film decorativo de PVC de 200 $\mu$ disponible en diferentes colores, y texturas con impresión imitación madera y metales.	Decorative PVC film 200 $\mu$ thickness available in different colours, and patterns such wood and metals look alike	External face
PROPIEDADES FÍSICAS DE LA CARA EXTERIOR		PHYSICAL PROPERTIES OF THE OUTSIDE FACE	
Esesor del film ECCA T1	200 $\mu$	Film Thickness ECCA T1	
Resistencia a la tracción	> 20 N/mm <sup>2</sup> DIN 53456	Tensile stress at break	
Extensión	> 80% DIN 53456	Elongation at break	
Resistencia a la intemperie DIN 53456	Radiación solar total máxima admisible es 8>GJ/m2 en el Xenotest 450 grado 4 en la escala de grises (DIN EN 20105-A02) correspondiente a los requisitos RAL-GZ 716/1 parte 7	Maximum solar radiation is 8>GJ/m2 in the Xenotest 450 grade 4 of the grey scale (DIN EN 20105-A02) following requirements RAL-GZ 716/1 part 7	Weather resistance DIN 53456
CORROSIÓN Y RESISTENCIA QUÍMICA		CORROSION AND CHEMICAL RESISTANCE	
Ensayo de niebla salina ECCA T8	Clase 3, según tabla C4 (EN 1396) 1.000 horas de ensayo	EN 1396 CLASS 3 / C4 after 1.000 hours testing	Salt acid spray fog Resistance ECCA T8
Test de humedad ISO 6270	Sin cambios en 1.000 horas de ensayo	Without modification after 1.000 hours testing	Humidity Resistance ISO 6270
QUV-B test ECCA T10 (500 horas de ciclo de luz de ensayo)	Cambios de color E $\leq$ 1 Reducción de brillo $\leq$ 10% Caleo $\leq$ 10%	Colour change of the surface E $\leq$ 1 Gloss decrease $\leq$ 10% Chalking $\leq$ 10%	QUV-B test ECCA T10 (After 500 hours light cycle testing)
INFORMACIÓN ADICIONAL		ADDITIONAL INFORMATION	
Al tratarse de un folio acrílico su temperatura de plegado deberá ser superior a 10°C y no puede evitarse la aparición de una línea blanca al plegarlo.		Due to a acrylic film composition the temperature recommended for bending should be more than 10°C, stress whitening can occur when forming.	



*30 años haciendo historia...*  
**GRUPOALUMISAN**  
[www.alumisan.com](http://www.alumisan.com)

# SISTEMASALUMISAN

SANTIAGO DE COMPOSTELA | LUGO | AVILÉS | SALAMANCA | BILBAO | MADRID



**NEOPLAK®**  
by Grupo Alumisan

[www.neoplak.com](http://www.neoplak.com)

**GRUPOALUMISAN**

[www.alumisan.com](http://www.alumisan.com)